



DAIHEN Inc.

ADVANCED WELDING & ROBOTIC SYSTEMS

Máquinas G.M.A.W. y G.M.A.W por pulsos para aplicaciones de soldadura manual y automatizada

We/bee

NANOTECHNOLOGY

WB-P500L

WB-P400

WB-M350L

WB-M500

WB-M350

Especialistas en G.M.A.W. y G.M.A.W. por pulsos con modos Electrodo CD y CD TIG



We/bee P500L



Su llave al futuro de la soldadura

REDUCE SIGNIFICATIVAMENTE LOS COSTOS DE SOLDADURA, VERSÁTIL Y EXPANDIBLE



NANOTECHNOLOGY

Welbee introduce nanotecnología a la industria de la soldadura con el chip LSI exclusivo que permite una velocidad ultra alta con un control preciso de la forma de las ondas. El resultado es una soldadura de alta precisión y calidad para prácticamente cualquier metal.

¡La penetración del polvo en las partes de precisión se reduce hasta en un

98 %!



¡ELIMINA la necesidad de usar MEZCLAS COSTOSAS DE GAS HELIO!

Modos de inoxidable austenítico

Alambre sólido Cr-Ni-Fe

Las aplicaciones incluyen:

- Plantas químicas
- Plantas de potencia
- Procesamiento de alimentos
- Equipo para lácteos

98% Argón + 2% CO₂



Modos de inoxidable ferrítico

Alambre sólido Cr-Fe

Las aplicaciones incluyen:

- Silenciadores
- Sistemas de escape
- Mesas de cocina
- Fregaderos

90% Argón + 10% CO₂



ALTA DURABILIDAD Y POCO MANTENIMIENTO

Estructura Welbee de flujo de aire lateral

- **Alta resistencia al polvo** – La confiabilidad se mejora considerablemente al adoptar una estructura de separación que evita que el polvo entre a los componentes electrónicos.
- **Fácil mantenimiento** – La velocidad del ventilador de enfriamiento se controla con precisión de acuerdo al ciclo de trabajo de la máquina o a la temperatura del aire ambiental, para minimizar la entrada de polvo y reducir el costo del consumo de electricidad. Además, usted puede limpiarla con aire comprimido sin abrir la carcasa.

Welbee

**¡AHORRE TIEMPO y DINERO!
¡Utilice gases de protección estándar que ya tiene en su planta!**

Aceros al carbono

80% Argón + 20% CO₂



75% Argón + 25% CO₂



- Excelentes resultados con una amplia variedad de gases de protección
- Compensa mezclas inconsistentes de gases

Aceros recubiertos de Zinc

Las aplicaciones incluyen:

- Transporte
- Puentes y carreteras
- Agricultura
- Marinos y acuáticos

75% Argón + 25% CO₂



La G.M.A.W. de pulsos convencional produce un arco errático con porosidad y salpicaduras excesivas.

Aluminio

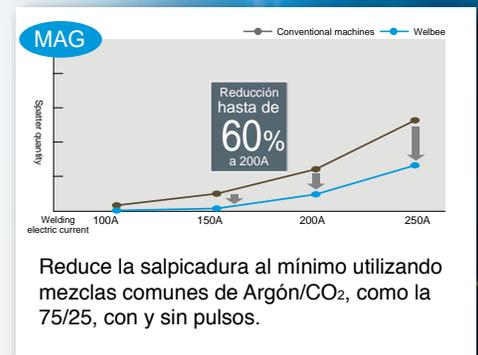
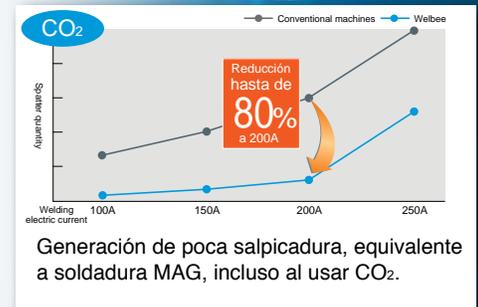
El control preciso de la forma de onda prácticamente elimina las salpicaduras finas asociadas con la soldadura MIG en aluminio.

Además, usted puede obtener un cordón de soldadura con apariencia de los obtenidos por TIG con el sistema de ondas de pulso mejorado y patentado por OTC. Este proceso de G.M.A.W. de frecuencia de pulsos modula tanto la alimentación del cable como los pulsos de corriente, con lo cual se obtienen hermosas soldaduras de alta velocidad con beneficios metalúrgicos mejorados. Contáctenos para obtener más detalles.

100% Argon



Welbee
Reduce considerablemente la salpicadura



Su llave al futuro de la soldadura

UNA GRAN CANTIDAD DE CAPACIDADES DE CONEXIÓN, MONITOREO Y RECOLECCIÓN DE DATOS

MONITOR OPCIONAL PARA DATOS DE SOLDADURA

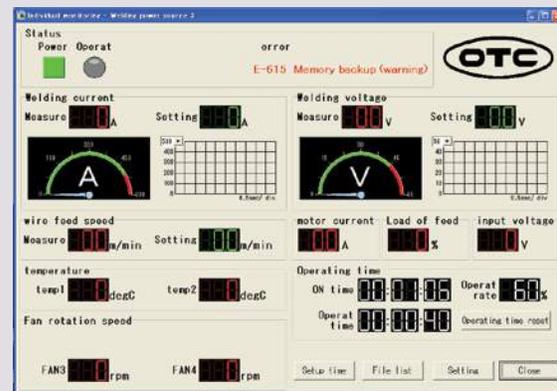
– Obtenga grandes cantidades de datos detallados a través de USB o en red. Esto le permite confirmar los detalles de qué y cuándo sucedió y por tanto mejorar el control de calidad a través de la trazabilidad y de la solución de problemas.



APLICACIÓN OPCIONAL PARA TABLETAS ANDROID™

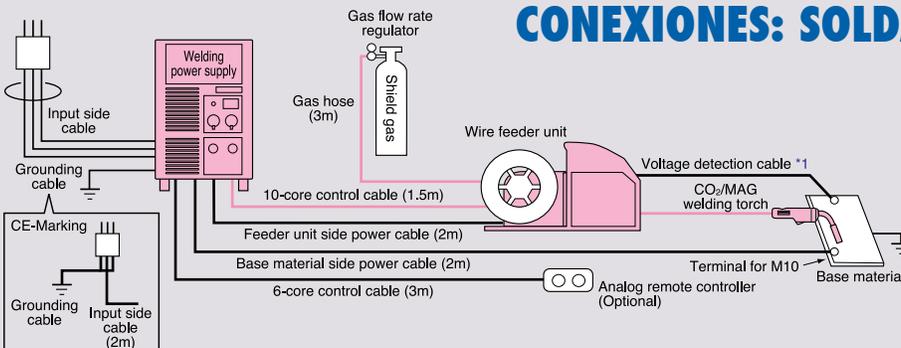
- Control remoto de las operaciones del panel de control
- Monitoreo gráfico de corriente y voltaje
- Funciones de alarmas de límites superior e inferior
- Monitor de resultados de soldadura
- Base de datos de condiciones de soldadura
- Mantenimiento (solución de problemas y respaldo)

Pantalla individual



Pantalla de control colectivo

CONEXIONES: SOLDADURA MANUAL



The parts in this color are standard components. (CO₂/MAG air cooling specification)

*1 Use the K5791G00 voltage detection cable (5m) attached to the welding power supply unit. (Only for Low spatter model)

The voltage detection cable is not necessary when you do not use the low-spatter-generation type.

We/bee



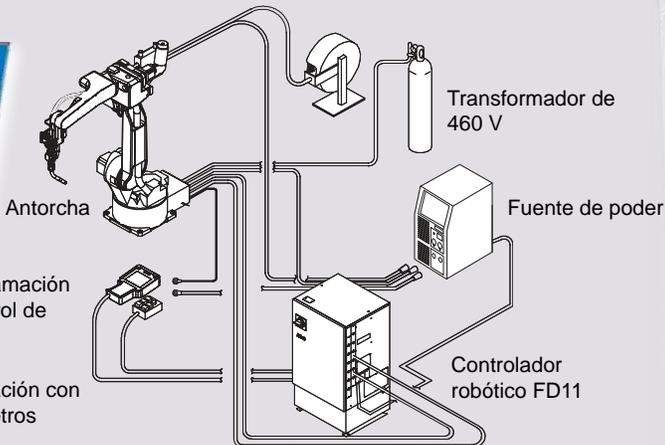
PUERTO USB ESTÁNDAR

Reúna y transfiera fácilmente datos de una máquina a las otras.



Consola de programación con cable de control de 8 metros

Caja de operación con cable de 5 metros



ESPECIFICACIONES

| Especificaciones | Inversor Welbee WB-M350 | | | | Inversor Welbee WB-M350L | | | | Inversor Welbee WB-M500 | Inversor Welbee WB-P400 | | Inversor Welbee WB-P500L | | |
|--|---|--|---------------------------------------|--------------------------------------|---|--|---------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|--|--|------------------------------------|-------------------|-------------------|
| Modelo | WB-M350 | | | | WB-M350L | | | | WB-M500 | WB-P400 | | WB-P500L | | |
| Número de fases | 3 | | 1* | | 3 | | 1** | | 3 | 3 | | 3 | | |
| Frecuencia nominal | 50/60Hz | | | | 50/60Hz | | | | 50/60Hz | 50/60Hz | | 50/60Hz | | |
| Voltaje nominal de entrada | 208/230V | 460V | 208/230V | 460V | 208/230V | 460V | 208/230V | 460V | 460V | 208/230V | 460V | 460V | | |
| Rango de voltaje de entrada | 208/230V ±10% | 460V ±10% | 208/230V ±10%* | 460V ±10% | 208/230V ±10% | 460V ±10% | 208/230V ±10%** | 460V ±10% | 460V V±10% | 208/230V ±10% | 460V ±10% | 460V ±10% | | |
| Potencia nominal de entrada | 15.3kVA 13.1kW/ 14.9kVA 13.0kW | 15.0kVA 13.3kW | 11.3kVA 8.4kW/ 11.2kVA 8.3kW | 10.9kVA 8.1kW | 15.6kVA 13.4kW/ 15.3kVA 13.3kW | 15.6kVA 13.8kW | 12.1kVA 8.9kW/ 11.8kVA 8.8kW | 11.5kVA 8.6kW | 25.2kVA 22.6kW | DC 18.2/18.0kVA 16.3/16.8kW Pulsos 19.6/19.7kVA 18.1/18.1kW | DC 19.0kVA 17.9kW Pulsos 20.7kVA 18.5kW | 25.2kVA, 24.1kW | | |
| Corriente nominal de entrada | 42.5/37.4A | 18.8A | 54.2/48.8A | 23.7A | 43.3A/38.5A | 19.6A | 58.0/51.3A | 25.0A | 31.7A | DC:50.5/45.0A Pulsos:54.3/49.5A | DC:23.8A, Pulsos:25.9A | 31.6A | | |
| Corriente nominal de salida | 350A | | 250A | | 350A | | 250A | | 500A | 400A | | 500A (DC), 400A (Pulsos) | | |
| Voltaje de carga nominal | 31.5V | | 26.5V | | 31.5V | | 26.5V | | 39.0V | 34.0V | | 39.0V (DC), 34.0V (Pulsos) | | |
| Rango nominal de corriente de salida | 30 - 350A | | 30 - 250A | | 30 - 350A | | 30 - 250A | | 30 - 500A | 30 - 400A | | 30 - 500A | | |
| Rango nominal de voltaje de salida | 12.0 - 31.5V | | 12.0 - 26.5V | | 12.0 - 31.5V | | 12.0 - 26.5V | | 12.0 - 45.0V | 12.0 - 36.0V | | 12.0 - 39.0V | | |
| Voltaje máximo sin carga | 71/78V | 70V | 71/78V | 70V | 70/79V | 70V | 71/78V | 70V | 81V | 83/92V | 80V | 92V | | |
| Ciclo de trabajo nominal | 60% | 60% | 60% | 60% | 60% | 60% | 60% | 60% | 100% | 60% (DC), 50% (Pulsos) | 60% (DC), 50% (Pulsos) | 60% (DC), 80% (Pulsos) | | |
| Número de condiciones de soldadura | 100 | | | | | | | | | | | | | |
| Rango de temperatura de operación | 14° F to 104° F (-10 to +40° C) | | | | | | | | | | | | | |
| Rango de humedad de operación | Menor a 50%, 104° F (40° C), menor a 90%, 68° F (20° C) | | | | | | | | | | | | | |
| Rango de temperatura de almacenamiento | -13° F to +131° F (-25 to +55° C) | | | | | | | | | | | | | |
| Rango de humedad de almacenamiento | Menor a 50%, 104° F (40° C), menor a 90%, 68° F (20° C) | | | | | | | | | | | | | |
| Dimensiones (A x A x P) | 15.6 x 28.0 x 31.9 in. (395 x 710 x 810mm) | | | | | | | | | | | | | |
| Masa | 183 lbs (83kg) | | | | 185.2 lbs (84kg) | | | | 170 lbs (77kg) | 185.2 lbs (84kg) | | 178.6 lbs (81kg) | | |
| Para inicio desde cero TIG CD | Potencia nominal de entrada | 12.5kVA 10.0kW 11.9kVA 10.0kW | 12.3kVA 10.5kW | 8.6kVA 6.4kW 8.6kVA 6.3kW | 8.9kVA 6.4kW | 12.8kVA 10.5kW 12.5kVA 10.5kW | 12.5kVA 10.9kW | 9.1kVA 6.7kW 9.0kVA 6.6kW | 2kVA 6.8kW | 13.7kVA 12.2kW | 14.8kVA 14.5kVA | 12.6kW 12.6kW | 14.5kVA 13.0kW | 14.1kVA 12.6kW |
| | Corriente nominal de salida | 350A | | 250A | | 350A | | 250A | | 400A | 400A | | 400A | |
| | Voltaje de carga nominal | 26.0V | | 26.0V | | 26.0V | | 26.0V | | 26.0V | 26.0V | | 26.0V | |
| | Rango nominal de corriente de salida | 10 - 400A | | 10 - 250A | | 10 - 400A | | 10 - 250A | | 10 - 400A | 10 - 400A | | 10 - 400A | |
| | Ciclo de trabajo nominal | 60% | | 60% | | 60% | | 60% | | 100% | 50% | | 93% | |
| Para inicio desde cero ELECTRODO CD | Potencia nominal de entrada | 13.6kVA 11.2kW 13.1kVA 11.1kW | 13.3kVA 11.6kW | 12.2kVA 9.2kW 12.1kVA 9.1kW | 12.2kVA 9.1kW | 13.3kVA 11.4kW 13.2kVA 11.5kW | 13.2kVA 11.7kW | 12.6kVA 9.5kW 12.4kVA 9.4kW | 12.5kVA 11.1kW | 12.5kVA 12.2kW | 13.3kVA 12.9kVA | 11.2kW 11.2kW | 12.8kVA 11.5kW | 12.8kVA 11.4kW |
| | Corriente nominal de salida | 300A | | 250A | | 300A | | 250A | | 300A | 300A | | 300A | |
| | Voltaje de carga nominal | 32.0V | | 30.0V | | 32.0V | | 30.0V | | 32.0V | 32.0V | | 32.0V | |
| | Rango nominal de corriente de salida | 20 - 350A | | 20 - 250A | | 20 - 300A | | 20 - 250A | | 20 - 300A | 20 - 300A | | 20 - 300A | |
| | Ciclo de trabajo nominal | 60% | | 60% | | 60% | | 60% | | 100% | 50% | | 100% | |

When supplying 208V -10% (less than 188V) single phase input power...

* With WB-M350 an increase in arc voltage will be required if the output current is more than 200A.

** With WB-M350L there will be an increase in spatter if the output current is more than 150A.
Change the settings from low spatter mode to standard DC mode for better performance.

We/bee



WB-P500L ONDA PULSO



WB-P400 ONDA PULSO



WB-M350



WB-M350L



WB-M500



Su llave al futuro de la soldadura

ALIMENTADORES DE ALAMBRE



Frente



Costado

CM-742U
Alimentador de alambre semiautomático

Mecanismos de alimentación idénticos



AF-4012
OTC- DAIHEN
Alimentador de alambre robotizado

Mecanismos de alimentación idénticos



CMRE-741
Automático/Robotizado
Alimentador de alambre acondicionado

- Todos los alimentadores de alambre tienen alimentador de 4 rodillos para incrementar la fuerza de arrastre para alambres de cualquier aleación, incluido aluminio suave
- Todos los circuitos de control están incluidos en las fuentes de poder, lo cual ofrece una durabilidad increíble
- Los mecanismos de arrastre de alambre están completamente encerrados para mantenerlos libres de polvo y suciedad
- La cubierta estándar del alambre mantiene el polvo y la suciedad lejos del alambre de soldadura
- Una opción disponible es la cubierta totalmente cerrada para el rollo de alambre
- Adecuado para antorchas de soldadura MIG OTC-DAIHEN y para otras de las principales marcas

Los alimentadores de alambre OTC-DAIHEN están preparados para alambres duros y para antorchas enfriadas por aire como características estándar. Los siguientes objetos están disponibles como opcionales...

- K5870E00 Kit para alambre de aluminio
- K5870D00 Kit para enfriamiento por agua
- K5870C00 Kit para conexión Tweco #5
- K5870V00 Kit adaptador para detección de voltaje
- Cubierta totalmente cerrada para el rollo de alambre

(Llame para obtener detalles)

ESPECIFICACIONES DEL ALIMENTADOR DE ALAMBRE

| OBJETO | CM-742U | CMRE-741 | AF-4012 |
|----------------------------------|--|--|-------------------|
| Estilo | Semiautomático | Acondicionamiento automático y robotizado | Robots OTC-DAIHEN |
| Wire Feed Speed | 866 in. / min. (22 m/min.) | | |
| Diámetros de alambre utilizables | Acero con bajo contenido de carbono | pulgadas (.030), .035, .040, .045, (.052), (1/16); mm (0.8), .09, 1.0, 1.2, (1.4), (1.6) | |
| | Acero inoxidable | pulgadas (.030), .035, .040, .045, (.052), (1/16); mm (0.8), .09, 1.0, 1.2, (1.4), (1.6) | |
| | Aluminio duro (AL/Mg) | .040, 3/64, 1/16 in. (1.0, 1.2, 1.6 mm) | |
| | Aluminio suave | 3/64, 1/16 in. (1.2, 1.6 mm) | |
| Peso | 28.6 lb (13 kg) | 15.4 lb (7 kg) | 9.3 lb (4.2 kg) |
| Dimensiones externas (A x A x P) | 8.51 x 23.2 x 14.6 pulgadas (206 x 589 x 372 mm) | N/A | N/A |

Para obtener mayor información sobre los productos de la marca **OTC** de DAIHEN Inc., visite nuestro sitio web www.daihen-usa.com, o envíenos un correo electrónico a sales@daihen-usa.com.



OTC DAIHEN INC.
(Casa matriz)
1400 Blauser Dr., Tipp City, OH 45371
Ph: 937-667-0800 • Fax: 937-667-0885

Sucursales:
Atlanta, Georgia
Charlotte, North Carolina
Davenport, Iowa
Leon, Mexico
Monterrey, Mexico
Novi, Michigan